

พัชญา เอี่ยมสำอางค์ 2556: การเปรียบเทียบวิธีการพยากรณ์ความต้องการสินค้าเพื่อการวางแผนการสั่งซื้อวัตถุคงสภาพได้ความไม่แน่นอนของอุปสงค์สำหรับโรงงานผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรมภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก : อาจารย์นันทชัย กานตานันทะ, Ph.D. 95 หน้า

งานวิจัยนี้วัดคุณภาพสังคมเพื่อเปรียบเทียบและคัดเลือกวิธีการพยากรณ์คำสั่งซื้อที่มีความสอดคล้องกับคำสั่งซื้อจริงที่เกิดขึ้นจริงในอดีตสำหรับโรงงานผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อใช้เป็นแนวทางสำหรับการพยากรณ์คำสั่งซื้อในอนาคตรวมถึงการวางแผนการสั่งซื้อวัตถุคงสภาพ วิธีการพยากรณ์ที่ใช้ในงานวิจัยนี้ประกอบด้วยการวิเคราะห์การถดถอย โครงข่ายประสานเทียน ตระกูลค่าสตูดิโอ โนวาโรฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้ ใช้วิธีการวิเคราะห์ความแปรปรวนและการเปรียบเทียบด้วยวิธี Tukey เป็นเกณฑ์ในการทดสอบว่าวิธีการพยากรณ์เหล่านี้มีค่าเฉลี่ยของความผิดพลาดต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติหรือไม่ และใช้ค่าร้อยละของความคลาดเคลื่อนเฉลี่ยสัมบูรณ์เป็นเกณฑ์ในการชี้วัดประสิทธิภาพหรือความแม่นยำของวิธีการพยากรณ์

ผลจากการทดสอบแสดงให้เห็นว่าเกือบทุกวิธีมีค่าเฉลี่ยของความผิดพลาดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ยกเว้นวิธีการวิเคราะห์การถดถอยที่มีค่าเฉลี่ยความผิดพลาดมากกว่าวิธีโนวารอฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้อีกอย่างมีนัยสำคัญ และเมื่อเปรียบเทียบด้วยค่าร้อยละของความคลาดเคลื่อนเฉลี่ยสัมบูรณ์จะพบว่าวิธีพยากรณ์ที่ได้จากวิธีโนวารอฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้ให้ค่าพยากรณ์ที่มีความแม่นยำสูงสุด รองลงมาคือวิธีตระกูลค่าสตูดิโอ โนวาโรฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้มีความซับซ้อนและใช้เวลาในการสร้างตัวแบบนานที่สุด จึงจำเป็นต้องพิจารณาความคุ้มค่าระหว่างความแม่นยำและความซับซ้อนของวิธีพยากรณ์ ซึ่งในกรณีของบริษัทกรณีศึกษา ทางบริษัทให้ความสำคัญกับความแม่นยำในการพยากรณ์จึงเลือกใช้วิธีโนวารอฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้ และจากการนำวิธีดังกล่าวไปใช้ในการพยากรณ์คำสั่งซื้อและวิเคราะห์ความต้องการวัตถุคงสภาพ พบร่วมผลลัพธ์ที่ได้ช่วยให้วางแผนการสั่งซื้อวัตถุคงสภาพได้ดีขึ้น

คำสำคัญ: การพยากรณ์ การวิเคราะห์การถดถอย โครงข่ายประสานเทียน ตระกูลค่าสตูดิโอ โนวารอฟซ์ชีร์แบบปรับตัวได้